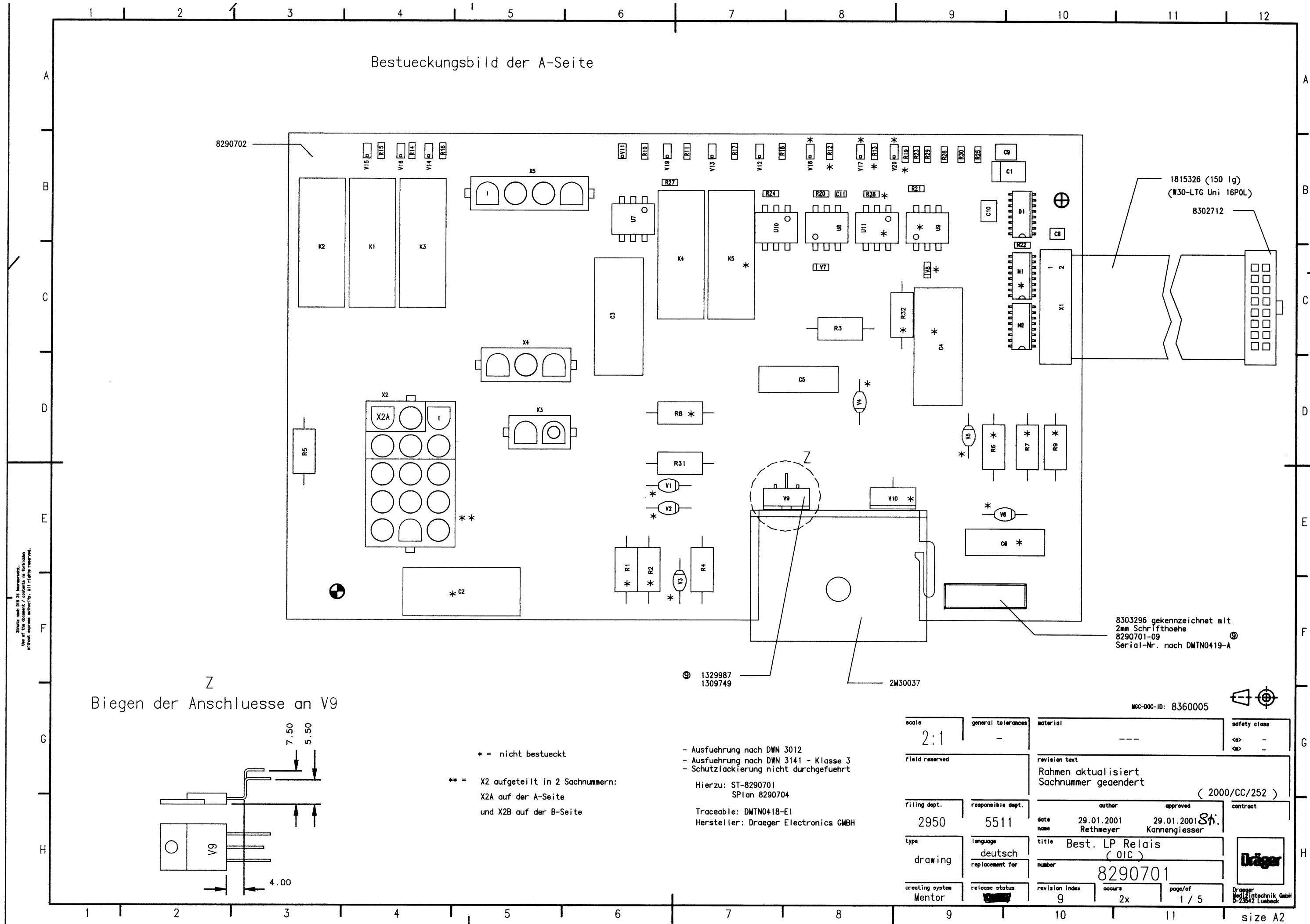
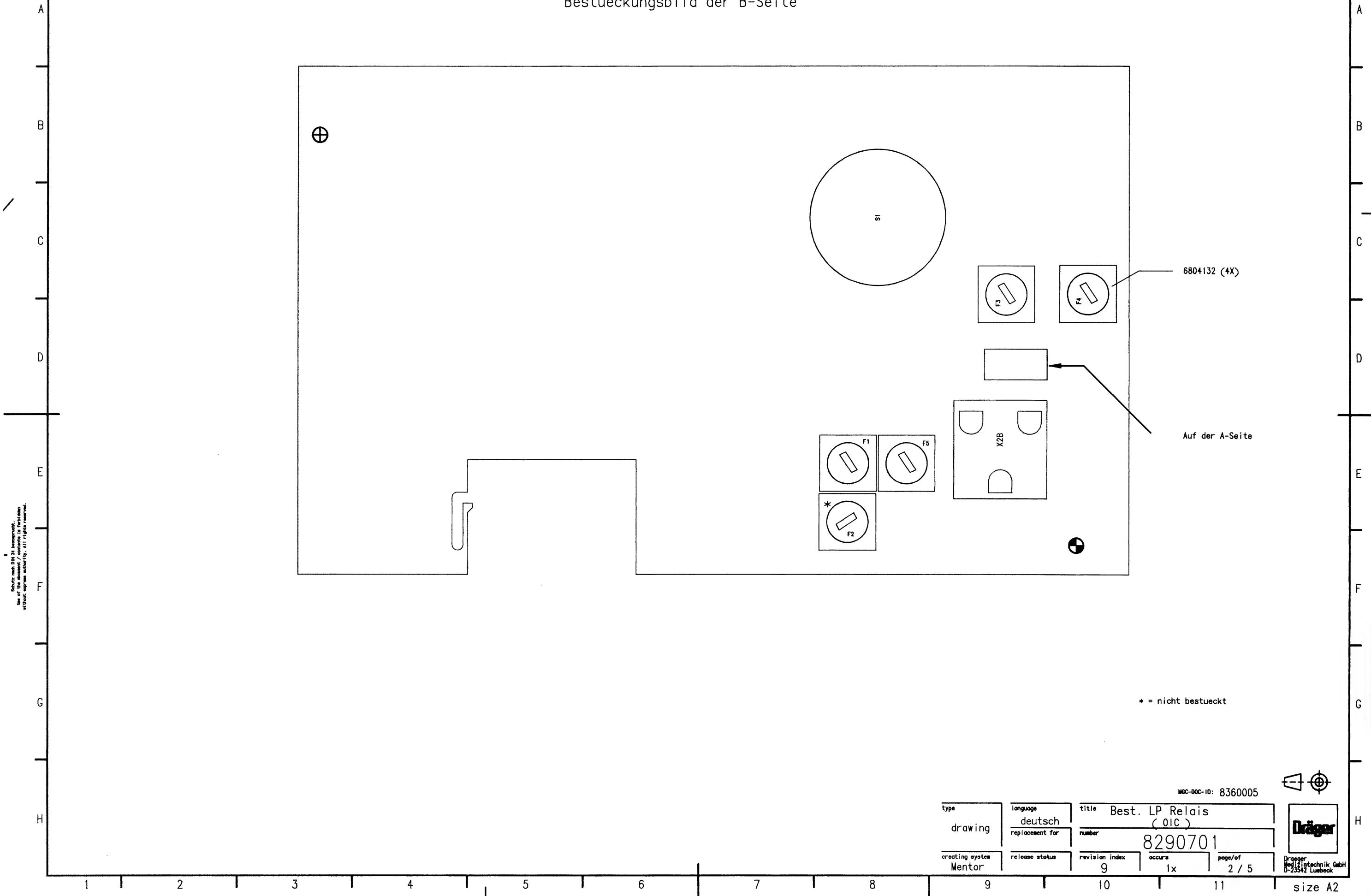


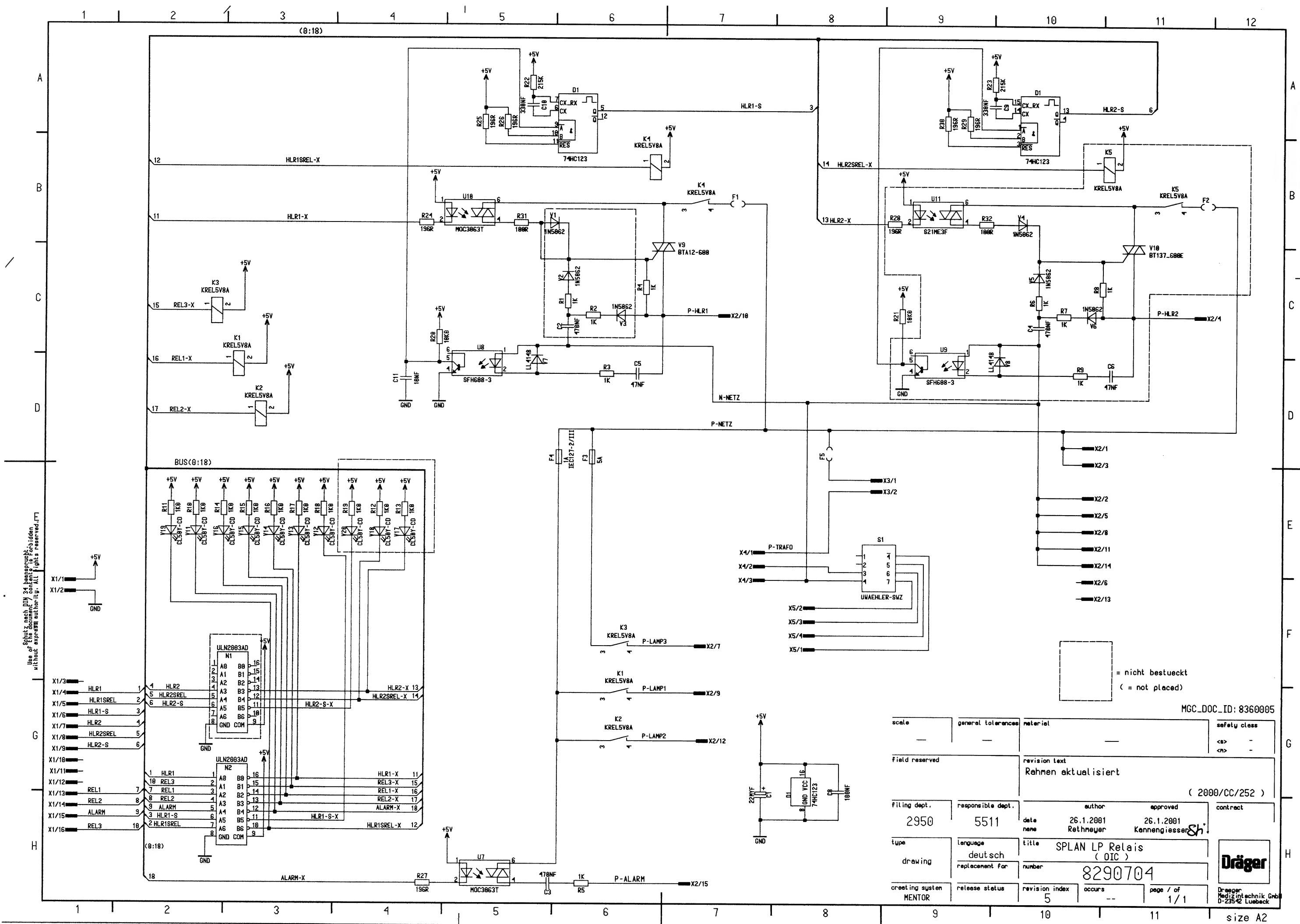
Bestueckungsbild der A-Seite



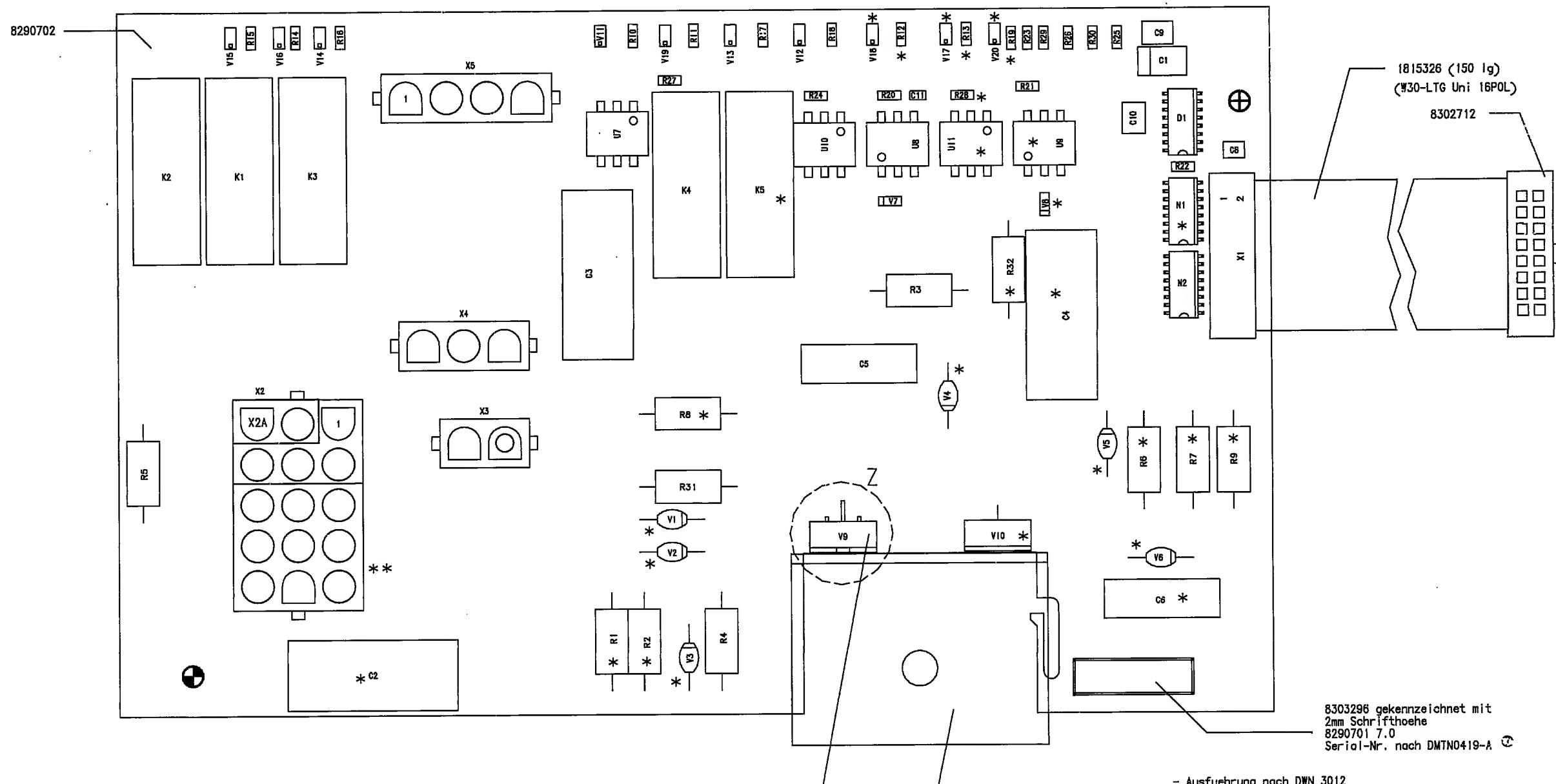
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

Bestueckungsbild der B-Seite

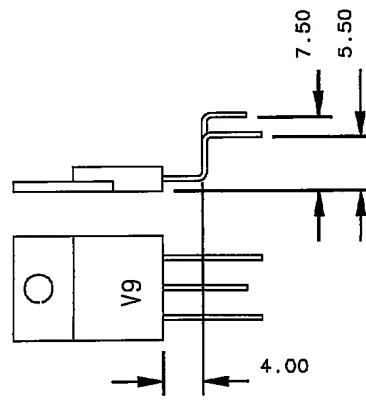




### Bestückungsbild der A-Seite



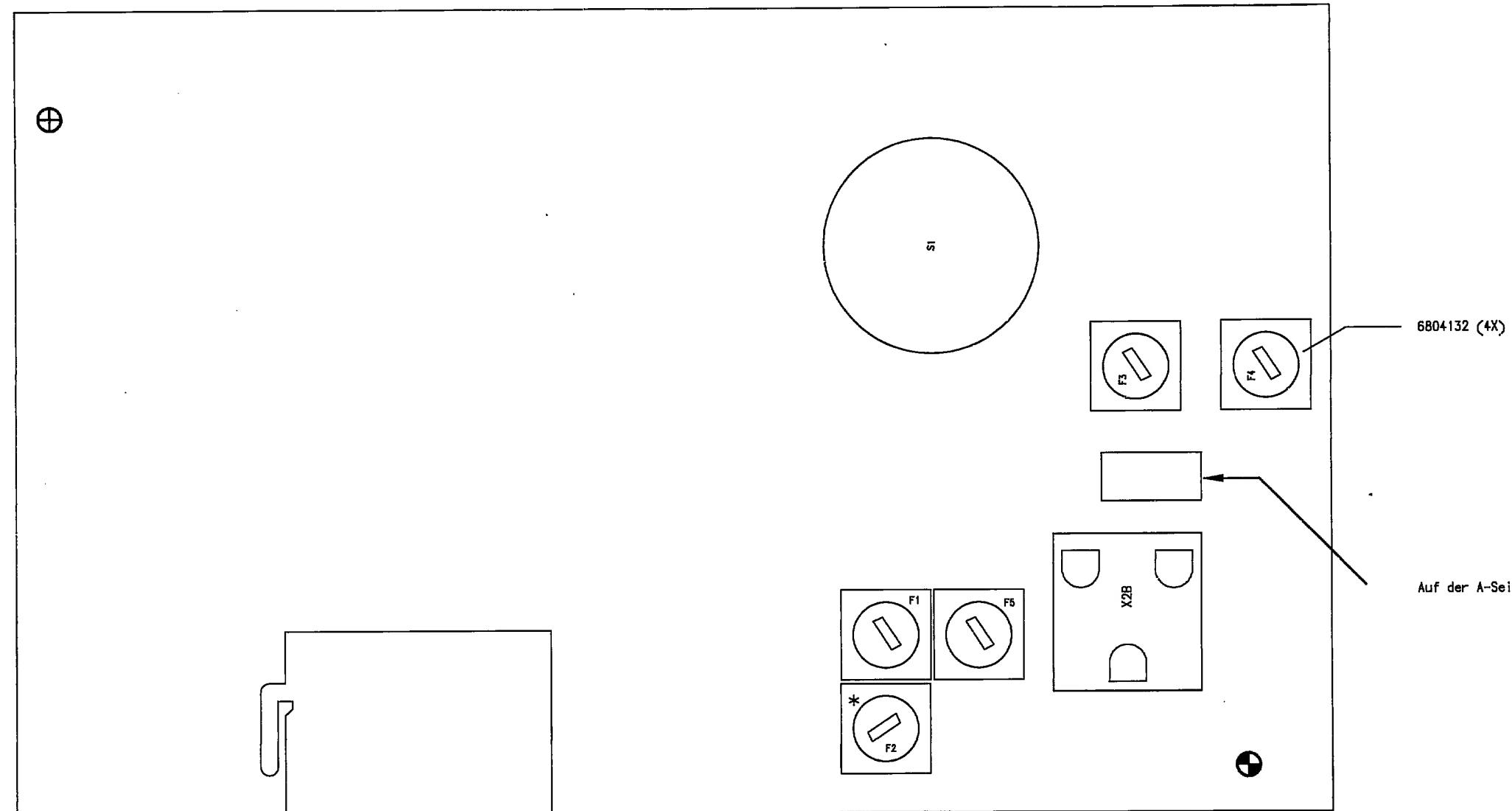
## Biegen der Anschluesse an V9



\* = nicht bestueckt

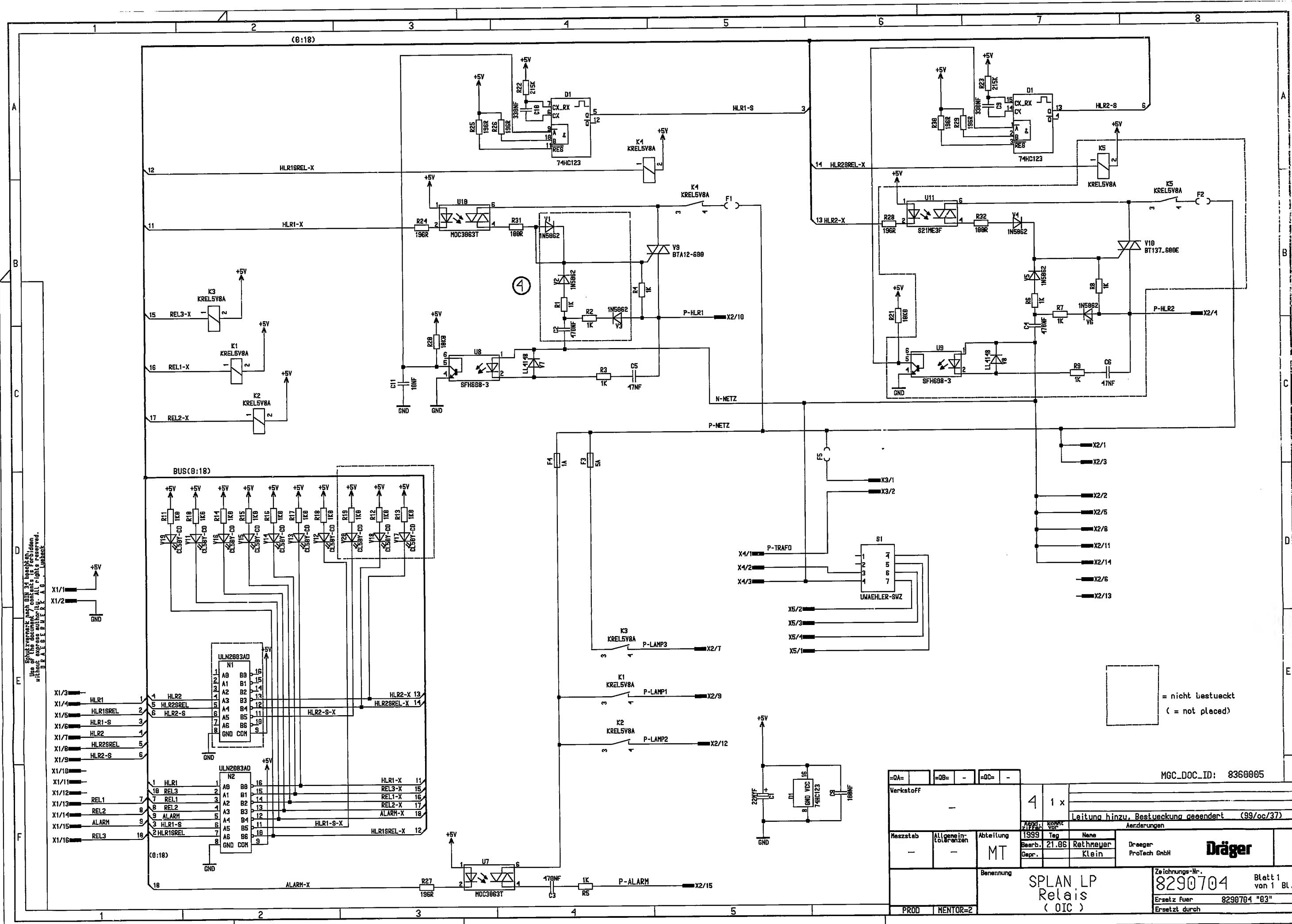
\*\* = X2 aufgeteilt in 2 Sachnummern  
X2A auf der A-Seite  
und X2B auf der B-Seite

Bestueckungsbild der B-Seite

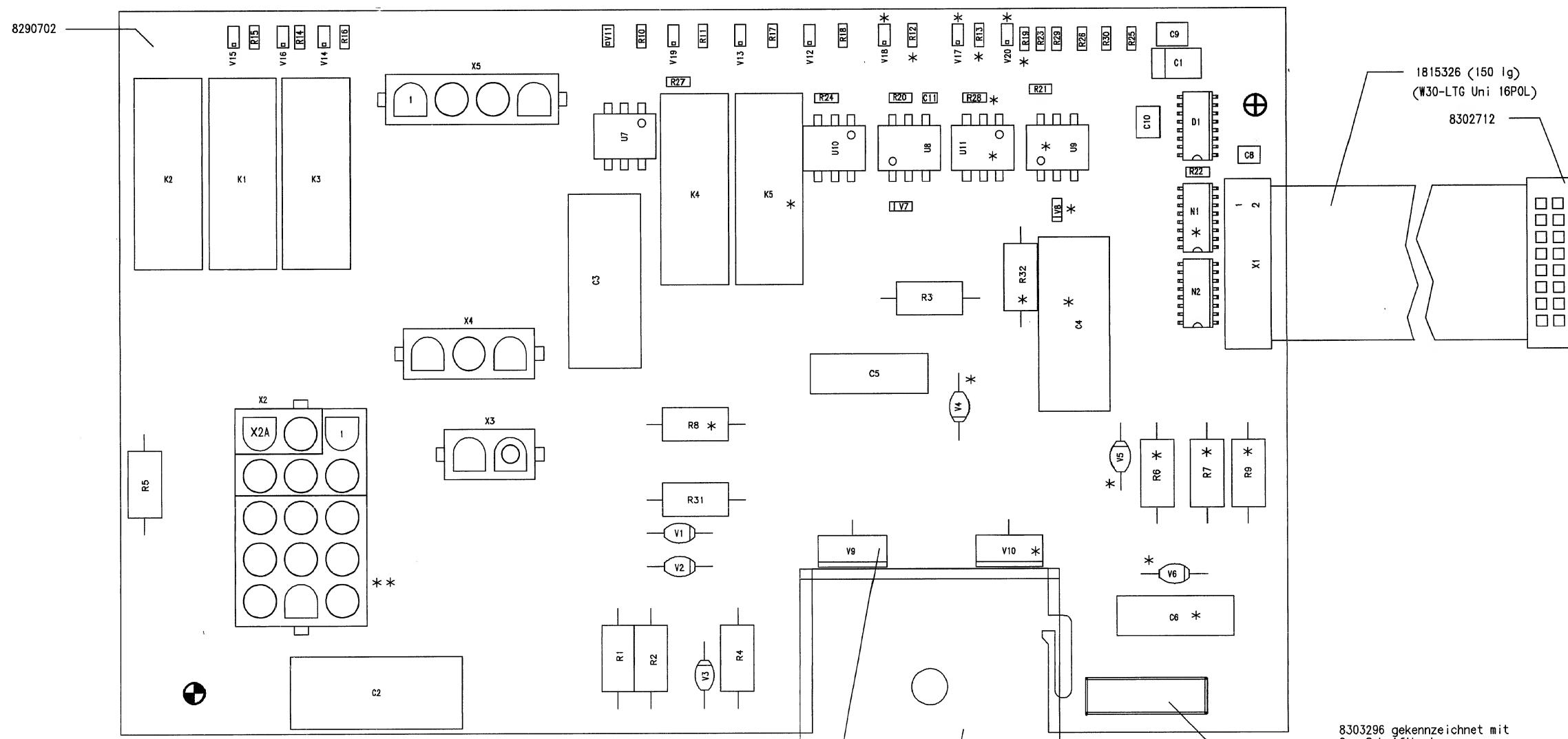


\* = nicht bestueckt

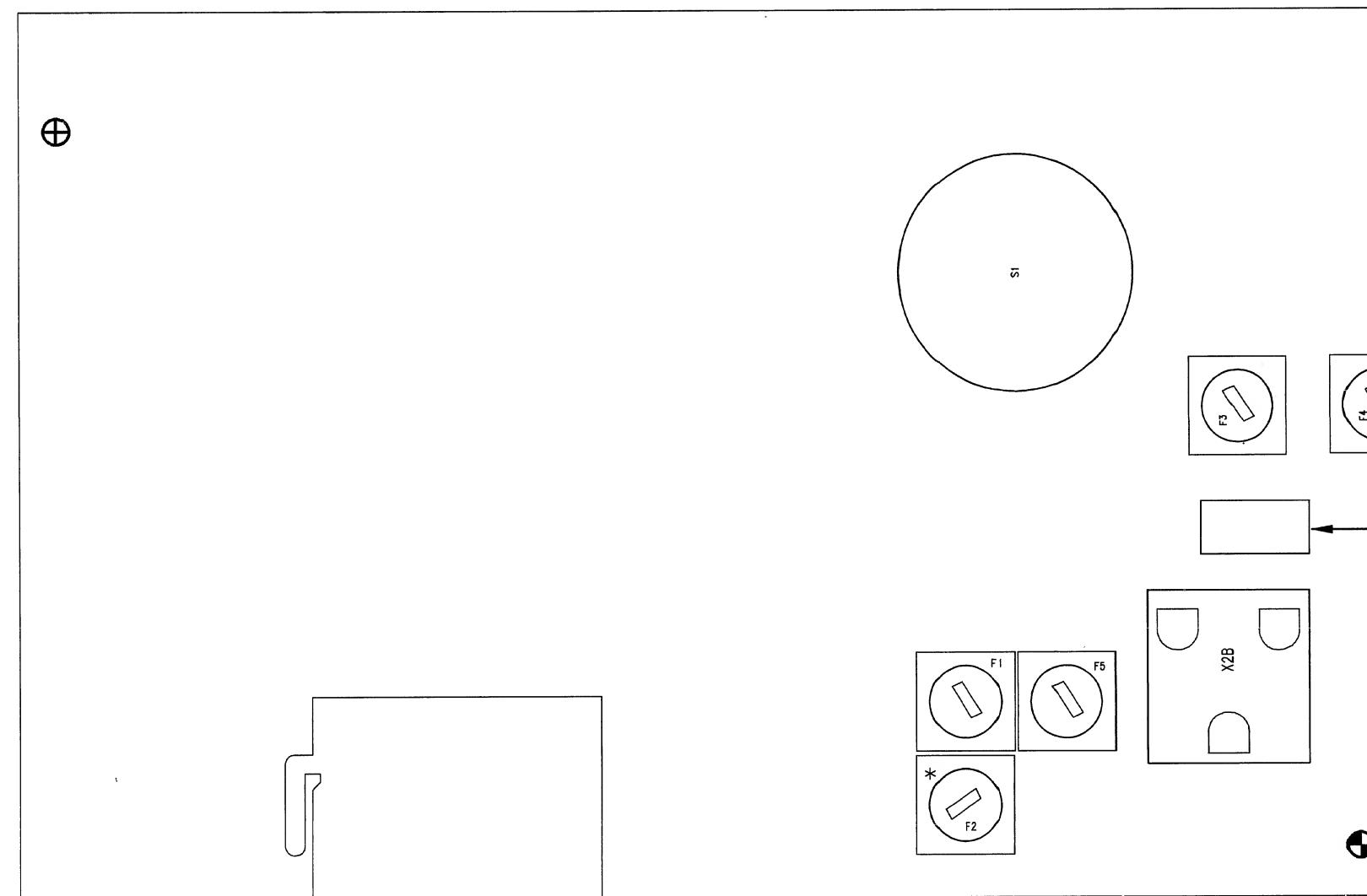
-QA-	-QB-	-QC-	-	MGC_DOC_ID: 8360005			
Werkstoff			7				
-						SIEHE BLATT 1	
			Amt.	kopiert		Aenderungen	
			1999	Tag	Name		
			Bearb.	13.10	Rethm./He.		
			Gepr.		Kanneng.		
			Dräger Medizintechnik GmbH, D-23542 Lübeck			Dräger	
Maszstab			Abteilung	Benennung			Zeichnungs-Nr.
2:1			MT	Best. LP Relais ( OIC )			8290701
M1 gemeinsam toleranzen							Blatt 2 von 5 Bl.
PROD MENTOR=2						Ersatz fuer 8290701 '03'	
						Ersetzt durch	



Bestueckungsbild der A-Seite



## Bestückungsbild der B-Seite



- 6804132 (4X)

### Auf der A-Seite

\* = nicht bestueckt

=QA=	-	=QB=	-	=QC=	-	MGC_DOC_ID: 8360005		
Werkstoff				3				
-								
				SIEHE BLATT 1				
Anf. Tag		Kommt		Änderungen				
Maszstab	Allgemein-toleranzen	1997	Tag	Name				
		Bearb.	03.03.	Koenig				
2:1	-	Gepr.	Kanneng.					
				Drägerwerk Aktiengesellschaft				
		Benennung		Best. LP Relais ( 01C )		Zeichnungs-Nr.	Blatt 2 von 5 Bl.	
PROD		MENTOR=2				8290701	8290701 '02'	
						Ersetzt durch		

